

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE E/O INCARICHI**

Cognome	GIARDINO
Nome	LAURA ANNA
Data di nascita	14/10/1973
Comune di nascita	MILANO
Comune di residenza	MILANO

Consapevole della responsabilità penale che la legge prevede in caso di dichiarazioni mendaci, falsità in atti e uso di atti falsi, così come disposto dall'art. 76, d.p.r. 445/2000, ai sensi e per gli effetti degli articoli n. 46 e n. 47 del d.p.r. n. 445/2000 e s.m.i.:

dichiara

SVOLGIMENTO DI INCARICHI O TITOLARITA' DI CARICHE IN ENTI DI DIRITTO PRIVATO REGOLATI O FINANZIATI DALLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE O SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' PROFESSIONALI (d.lgs. 33/2013, art. 15, comma 1, lett. c)			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso/Note
CO.CO.CO. 27.72%	FONDAZIONE DIATICO PER LA RICERCA	12/02 - 31/03 2013	8.816,90 € <i>impossibile fiscale</i>
PRESTAZ. OCCASIONALE	ASSOCIAZIONE BAMBINO NEFROPATICO	01/08 - 30/11 2013	5.000 EURO

Eventuali annotazioni

---



---

Letto, approvato e sottoscritto.

Data, 23/12/2013.

Firma del dichiarante

